

プラスチック機械 総合案内

General Introduction to
Plastics Machinery



IKEGAI

Rich Green on Land
Deep Blue in Sky and Sea

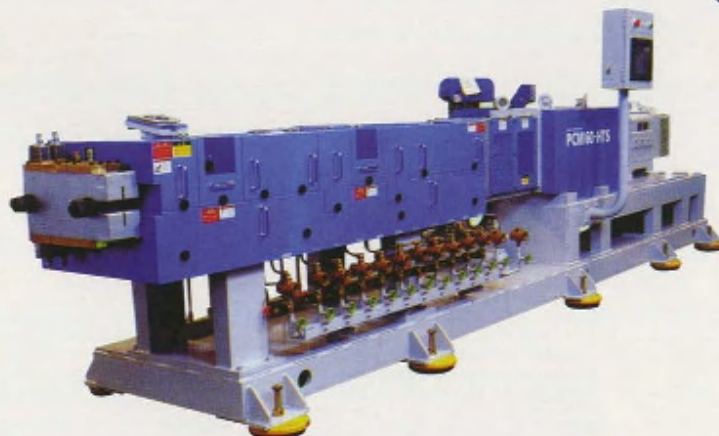
KYOWA, LTD., JAPAN

絶えず新しい技術に挑戦し 時代に先行する製品を生み出す 池貝のプラスチック機械！

*Always Challenging the New Technology
and Machines a Step Ahead of the Day.
IKEGAI Range of Plastics Machinery.*



- 2軸押出機 *Twin screw extruders*
- 単軸押出機 *Single screw extruders*
- ペレット *Pellet*
- シート・フィルム *Sheet・Film*
- Tダイ *T die*
- パイプ・異形成形 *Pipe・Profile*
- スタンピングモールドシステム *Stamping molding system*
- システムコントローラ *System controller*
- 周辺装置とオプション *Auxiliary equipment and
Optional equipment*



主要製品案内

Main Products

2軸押出機 GT/GTRシリーズ TWIN SCREW EXTRUDER GT / GTR Series 1

GTC/PCM-HTSシリーズ GTC / PCM-HTS Series 2

単軸押出機 FS/GSシリーズ SINGLE SCREW EXTRUDER FS / GS Series 3

SX/VSシリーズ SX / VS Series 4

コンビ/SKシリーズ Combi / SK Series 5

ペレット製造装置 Pelletizing Equipment 6

シート・フィルム製造装置 Sheet & Film Manufacturing Equipment 7

Tダイ T die 8

パイプ・異形成形装置 Pipe & Profile Manufacturing Equipment 9

スタンピングモールドシステム Stamping Molding System 10

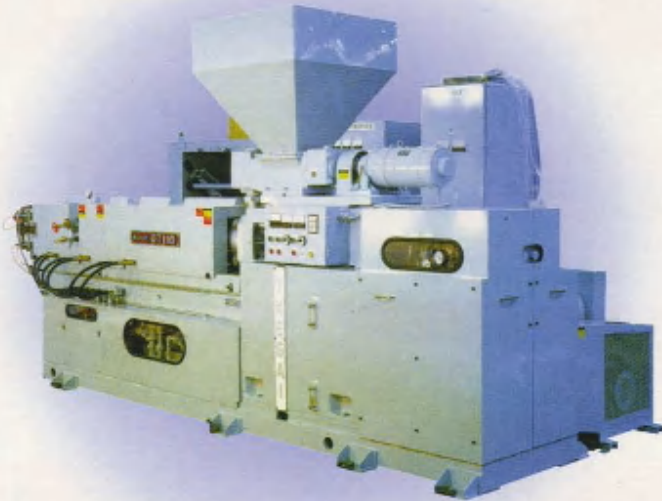
システムコントローラEX100S System Controller 10

周辺機器とオプション Auxiliary Equipment and Optional Equipment 11-12

2 軸 押 出 機

Twin Screw

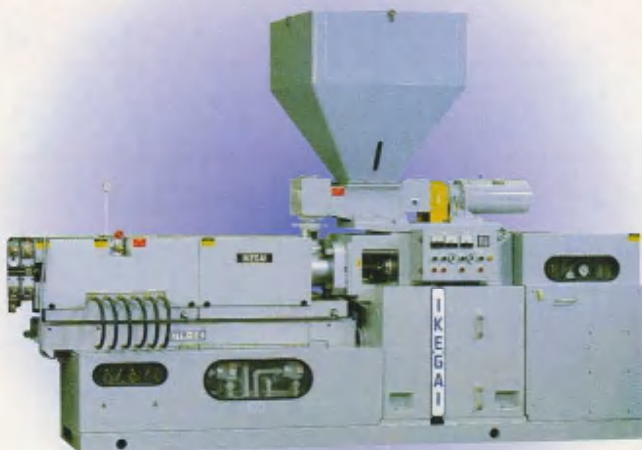
GTシリーズ GT Series



- 硬質、軟質PVCのペレットの製造
木粉入りコンパウンドの製造
- オレフィン系樹脂に対する、フィラー、紙等の複合シート成形
- 硬質PVCパイプ、異形、シート成形
- *Rigid and soft PVC pellet manufacturing.
Wood powder filled compound manufacturing.*
- *Rigid PVC pipe profile and sheet manufacturing.*
- *Composites sheet manufacturing, that is filler or Papers for olefin polymers.*

項目 Item	機種 Model	GT65	GT110	GT115	GT135
スクリュー径 Screw diameter	mm	65	110	115	133
L/D L/D of Screw	-	18	17	22	20
押出量 Output	kg/h	80~150	250~600	300~700	700~1,200

GTRシリーズ GTR Series



- 硬質、軟質PVCのペレットの製造
低鉛系安定剤配合、透明配合、無毒配合
ABS系強化剤の分散
木粉入りコンパウンドの製造
発泡剤の練込み
- 硬質PVCパイプ、異形、シート成形
- *Rigid and soft PVC pellet manufacturing.
Compounding of low lead stabilizer content,
transparent compound and non toxic Compound.
Dispersion of ABS-base reinforcement.
Wood powder filled compound manufacturing.
Kneading of foaming agent.*
- *Rigid PVC pipe, profile and sheet manufacturing.*

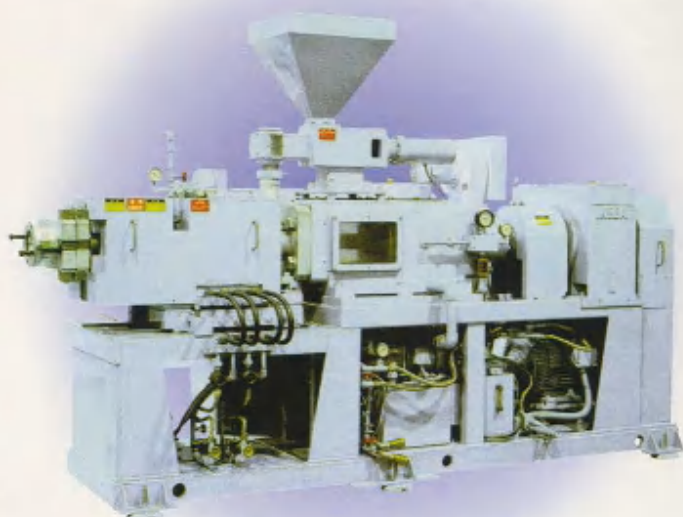
項目 Item	機種 Model	GTR65	GTR85	GTR110	GTR135
スクリュー径 Screw diameter	mm	68	84	110	133
L/D L/D of Screw	-	18 22	22	17 22	20
押出量 Output	kg/h	100~200	200~400	300~700	800~1,500

押出機

Extruders

GTCシリーズ GTC Series

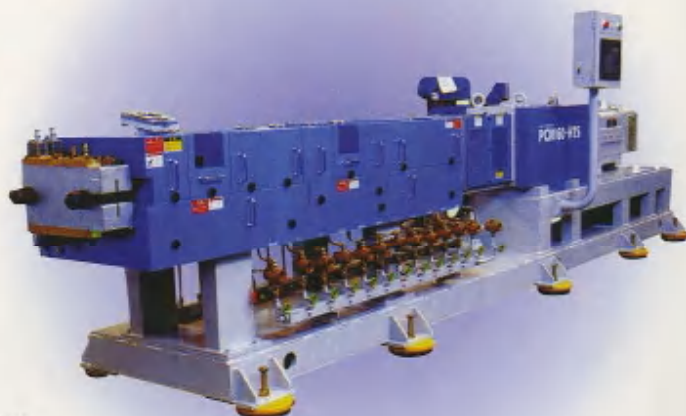
- 硬質、軟質PVCのペレットの製造
低鉛系安定剤配合、透明配合、無毒配合
ABS系強化剤の分散
木粉入りコンパウンドの製造
発泡剤の練込み
- 硬質PVCパイプ、異形、シート成形
- 特に、高比重の小さい配合、熱安定性の悪い配合に最適
- *Rigid and soft PVC pellet manufacturing.*
Compounding of low lead stabilizer content, transparent compound and non toxic Compound.
Dispersion of ABS-base reinforcement.
Wood powder filled compound manufacturing.
Kneading of foaming agent.
- *Rigid PVC pipe profile and sheet manufacturing.*
- *Especially suitable for compounds of low Bulkdensity and poor heat stability.*



項目 Item	機種 Model	GTC45	GTC65	GTC85
スクリュ径 Screw diameter	mm	45 / 93	65 / 135	85 / 175
押出量 Output	kg/h	80~120	200~400	500~800

PCM-HTSシリーズ PCM-HTS Series

- ハイトルク・ハイスピード仕様
- エンジニアリングプラスチックの押出
- ポリマーアロイ
- 無機質充填材 (GF、シリカ、セラミック、フェライト、ウイスカ、カーボン等) の高濃度分散
- *High truque, High speed machine.*
- *Extrusion of engineering plastics.*
- *Polymeraloy.*
- *High concentrated dispersion of inorganic fillers. (GF,silics,ceramic,ferrite,whiskers,carbon,etc)*



項目 Item	機種 Model	PCM30HS	PCM37HTS	PCM46HTS	PCM60HTS	PCM70HTS	PCM80HTS	PCM92HTS	PCM116HTS	PCM127HTS
スクリュ径 Screw diameter	mm	30	37	46	60	70	80	92	116	127
L/D L/D of Screw	-	~60	~60	~60	~60	~60	~60	~60	~60	~60
スクリュスピード Screw speed	min ⁻¹	~3,000	~3,000	~1,750	~1,500	~1,200	~1,200	~800	~600	~600
押出量 Output	kg/h	10~200	20~250	40~550	150~1200	200~1800	300~2500	450~4000	600~5500	700~8500

単軸押出機

Single Screw Extruder

FSシリーズ

FS Series



- 汎用樹脂の一般押出成形
- 異形、チューブ、パイプ、フィルム、シート、電線被覆等の成形
- *General purpose extrusion of commodity plastics.*
- *Profile, tube, pipe, film and sheet manufacturing and electric wire coating.*

項目 Item	機種 Model	FS30	FS40	FS50	FS65	FS75	FS90
スクリュ径 Screw diameter	mm	30	40	50	65	75	90
L/D L/D of Screw	-	22 25	22 25 32	22 25 32	22 25 32	22 25 32	22 25 28 32
押出量 Output	kg/h	5~25	10~35	15~60	40~150	70~220	90~300

GSシリーズ

GS Series



- 汎用樹脂及び特殊配合樹脂の成形
- 異形、チューブ、パイプ、フィルム、シート、電線被覆等の成形
- 高負荷、高スラスト荷重の押出成形
- *Processing of commodity plastics and specialty compounding plastics.*
- *Profile, tube, pipe, film and sheet manufacturing and electric wire coating.*
- *Extruding process under high load and thrust conditions.*

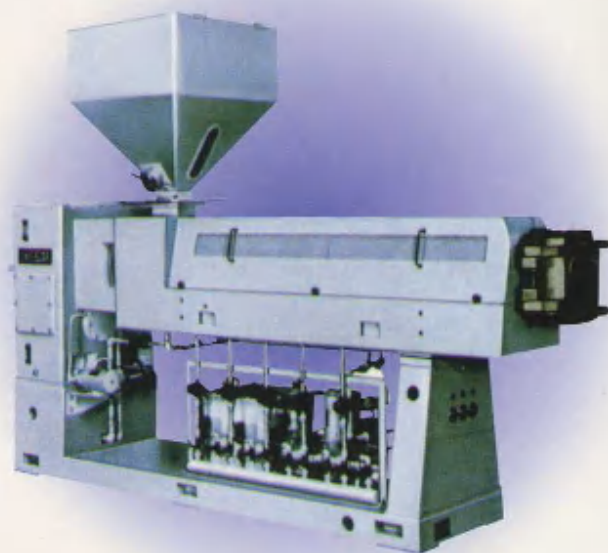
項目 Item	機種 Model	GS65	GS75	GS90	GS100	GS115	GS125	GS135	GS150	GS200
スクリュ径 Screw diameter	mm	65	75	90	100	115	125	135	150	200
L/D L/D of Screw	-	22 25 28 32	22 25 28 32	22 25 28 32	22 25 30 34	22 25 30 34	22 25 30 34	22 25 30 34	22 25 30 34	22 25 30 34
押出量 Output	kg/h	40~150	70~200	100~350	100~400	120~450	120~500	130~600	150~650	300~1,200

押出機

Extruders

SXシリーズ SX Series

- 従来機の**2倍以上**の押出能力
- PP、PE、等オレフィン系樹脂に対応
- フィルム、シートの低温、大容量押出並びに発泡剤の練込み、分散に最適
- **Extruding output twice greater than that of conventional extruders.**
- **Adaptable for extruding of PP, PE and other olefin polymers.**
- **Especially suitable for low temperature and large volume extrusion of film and sheet, and as well as Kneading and dispersion of foaming agents.**



項目 Item	機種 Model	SX50	SX65	SX75	SX90	SX100	SX115	SX125
スクリュ径 Screw diameter	mm	50	65	75	90	100	115	125
L/D L/D of Screw	-	30	30	30	30	30	30	30
押出量 Output	kg/h	80~100	80~200	120~300	150~400	200~600	400~800	500~900

VSシリーズ VS Series

- 樹脂の多様性に適応
- 2色押出用の補助押出機として、又単体成形用押出機として使用可能
- 操作性、作業性抜群
- **Outstanding operation convenience and efficiency.**
- **Adaptable for varying polymers.**
- **Usable as the auxiliary extruder for double-color or double material extrusion and also as the extruder for single purpose production.**



項目 Item	機種 Model	VS25	VS30	VS40	VS50
スクリュ径 Screw diameter	mm	25	30	40	50
L/D L/D of Screw	-	18 25	22 25	25	25
押出量 Output	kg/h	3~10	3~15	10~35	15~60

単軸押出機

Single Screw Extruders



コンビ64 COMBI 64

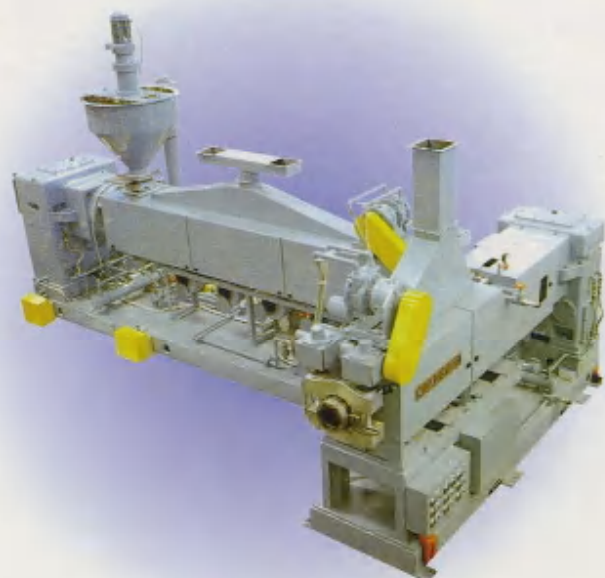
21世紀の異形成形
これからの異形成形はこう変わる!

- 2色押出の決定版
- 省スペース
- 低コスト

**Profile manufacturing in the 21st century.
Change profile Extrusion in future.**

- Ultimate equipment for double-color extrusion.
- Space saving. ● Low costing.

項目 Item	機種 Model	CM64		CM75		CM74		CM53	
		FS65	VS40	FS75	VS50	FS75	VS40	FS50	VS30
スクリュ径 Screw diameter	mm	65	40	75	50	75	40	50	30
L/D L/D of Screw	-	25	22	25	22	25	22	50	22/25
押出量 Output	kg/h	40~150	10~35	70~220	15~60	70~220	10~35	15~60	5~15



SKシリーズ SK Series

- PVC、PEのペレット成形
- フィルム、シート成形 (PVC、PS、ABS)
特にPVCの透明シート、2軸延伸フィルム
用として抜群の性能を発揮
- 電線被覆 (PVC、PE) ● 鋼管被覆 (HDPE)
- パイプ (HDPE、PVC)
- PVC and PE pellet manufacturing
- Outstanding efficiency for film and sheet manufacturing (PVC, PS, ABS) especially clear PVC sheet and biaxially stretched film.
- Electric wire coating. (PVC, PE)
- Steel pipe coating. (HDPE)
- Pipe manufacturing. (HDPE, PVC)

項目 Item	機種 Model	SK90		SK115		SK135		SK150		SK200		SK/GTR		SK/PCM	
		第1段 1st	第2段 2nd	第1段 1st	第2段 2nd	第1段 1st	第2段 2nd	第1段 1st	第2段 2nd	第1段 1st	第2段 2nd	第1段 1st	第2段 2nd	第1段 1st	第2段 2nd
スクリュ径 Screw diameter	mm	90	80/100	115	100/115	135	125	150	135	200	170	GTR 68~110	GS 100~135	PCM 30~127	GS 65~300
L/D L/D of Screw	-	22/25	12	22/25	12	22/25	12	22/25	12	22/25	12	22/25	12	24	12
押出量 Output	kg/h	200~400		300~600		400~800		500~1,200		800~2,500		10~30		50~2,000	

ペレット製造装置

Pelletizing Equipment

各種のペレット製造に対応します

Adaptable for pellets of various kinds

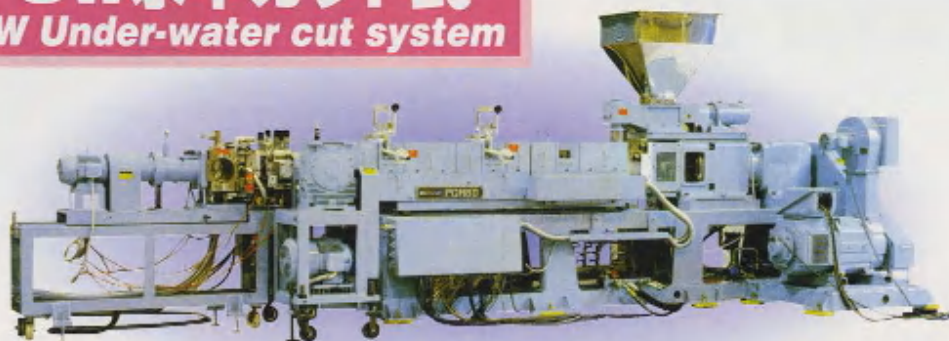
PSコールドカット式
PS Cold-cut system



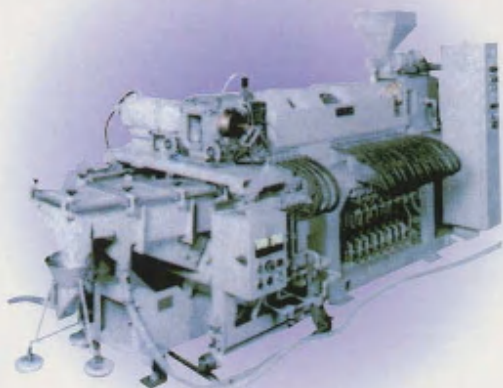
PHホットカット式
PH Hot-cut system



PUW水中カット式
PUW Under-water cut system



PHRミストカット式
PS Mist-cut system



PWRウォーターリング式
PWR Watering system



シート、フィルム 製造装置

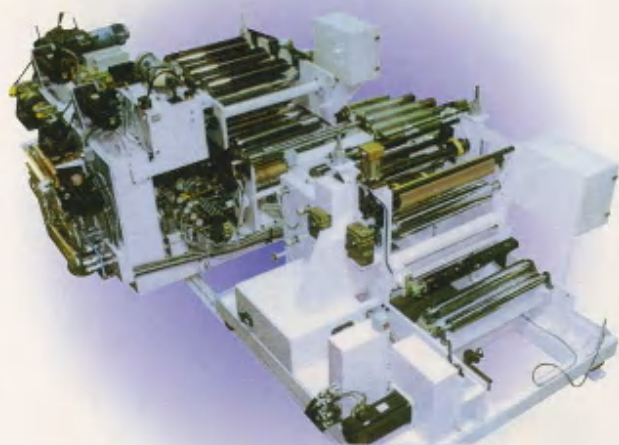
Sheet & Film Manufacturing Equipment

各種のシート、フィルム成形のご相談に応じます

Consultation services are available for sheet and film extruding

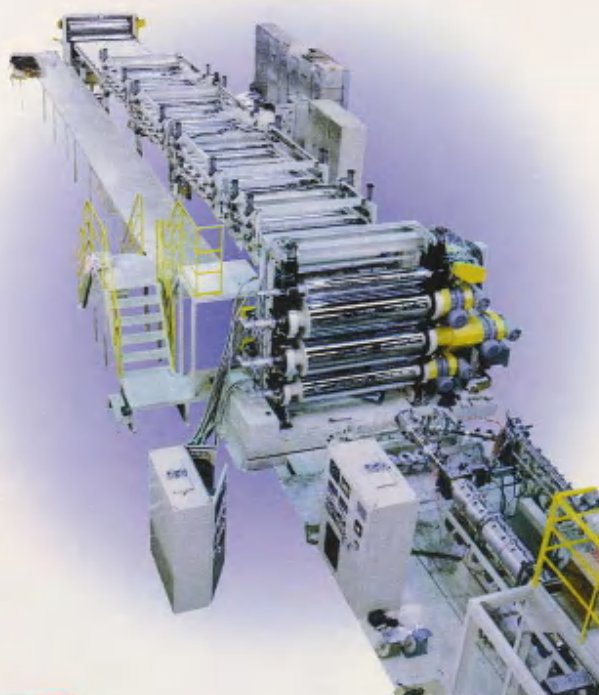
フィルム製造装置

Film manufacturing equipment



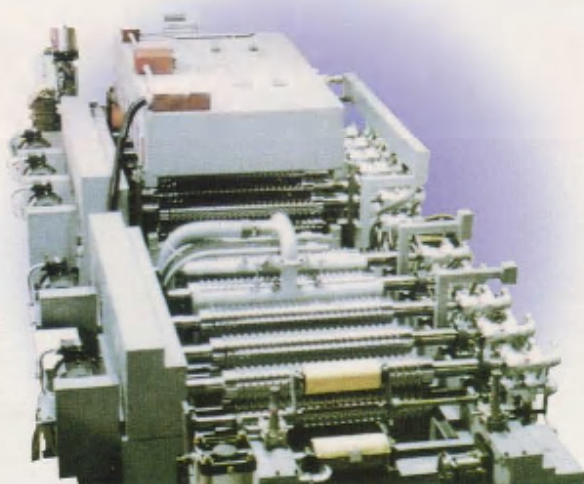
大型シート製造装置

Sheeting equipment of large volume extrusion



波板製造装置

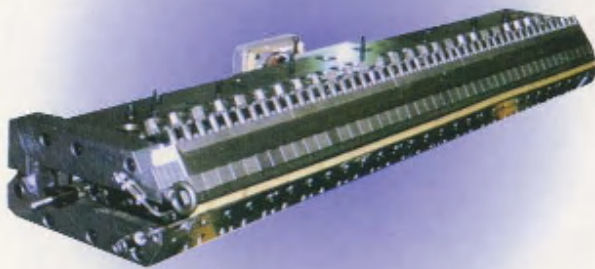
Corrugated sheet manufacturing equipment



Tダイ

T Die

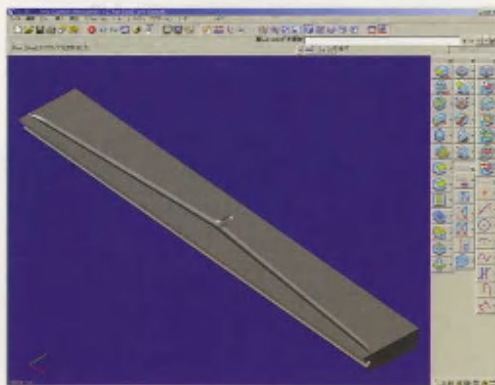
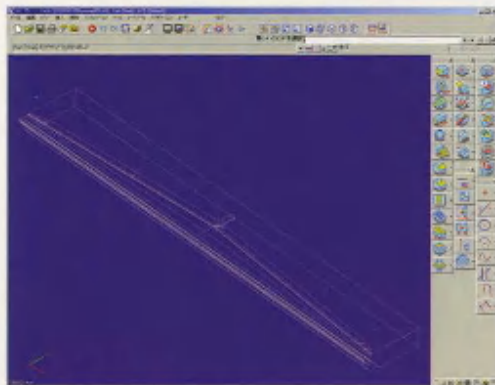
Tダイ
T Die



電動式ディッケル付ダイ
T Die with Deckle



- 独自の解析技術による最適なデザイン
- *The most suitable design by original analysis*



- 専用加工機による高精度なTダイ
- *The highly accurate T Die by the special machine*



Tダイ単体でも対応いたします *Orders for only the flat die are also accepted*

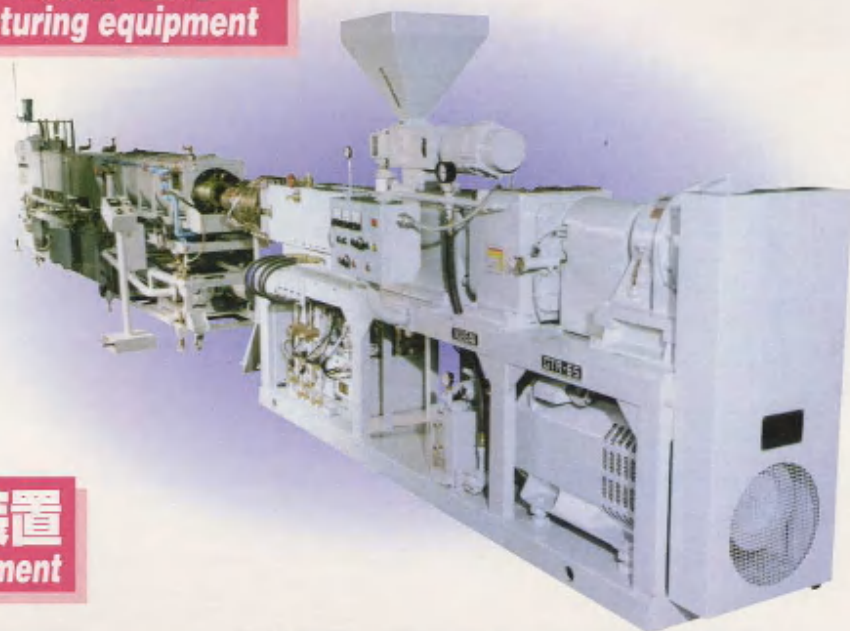
KYOWA, LTD., JAPAN

パイプ、異形成形装置

Pipe & Profile Manufacturing Equipment

硬質パイプ成形装置

Rigid pipe manufacturing equipment



ブレードホース成形装置

Braided hose manufacturing equipment



異形成形装置

Profile manufacturing equipment



異形成形品サンプル
Profile sample

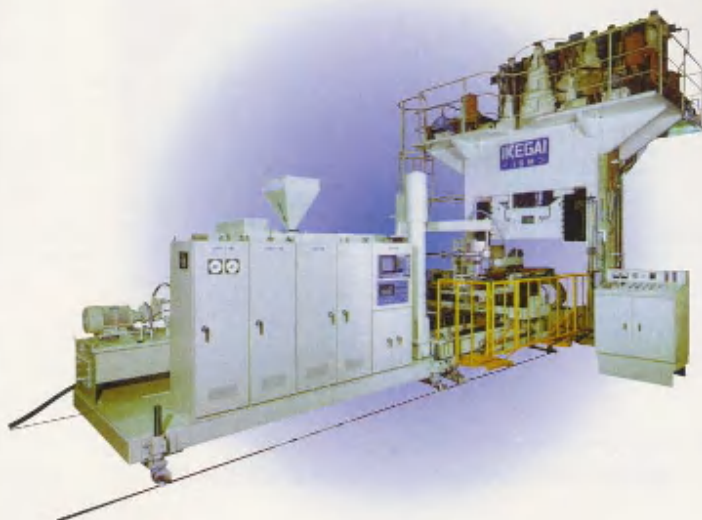
KYOWA, LTD., JAPAN

スタンピングモールドシステム

Stamping Molding System

ISM

- 成形品は自動車部品として数多く採用されています
- プラスチックパレット等の一般産業用や建材用としても使用されております
- 高物性、高粘度の樹脂の成形に適しております
- *Molded products find a wide range of applications for automotive parts.*
- *Also used as general industrial and building materials such as plastics pallets.*
- *Especially suitable for extrusion of high viscosity and materiality plastics.*



システムコントローラ

System Controller

EX-100S

押出機と成形装置をシステムコントロールする

- 操作、取扱が簡単、誰でも使えます
- 製品の品質保証が出来ます
- ライン全体のシステム制御、フィードバック制御が可能です
- 初めての人もプロの仕事ができます

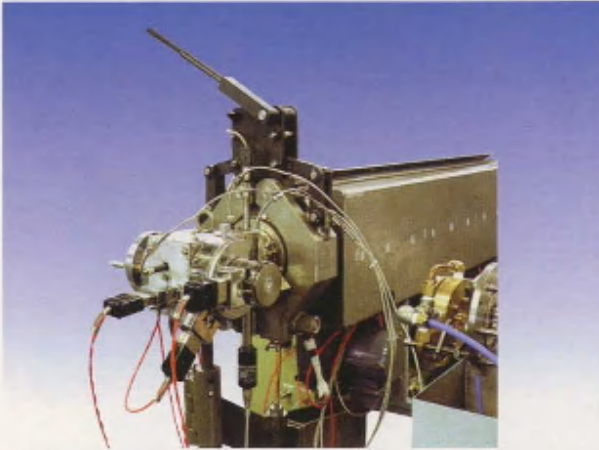
System control of the extruder and processing equipment.

- *Simple operation and easy handling so that anyone can operate.*
- *Quality guaranteed for products.*
- *Adaptable for systematic control of the entire production line and feedback control.*
- *Even a beginner can perform the job equally well with that of skilled workers.*



周辺機器と

Auxiliary Equipment a



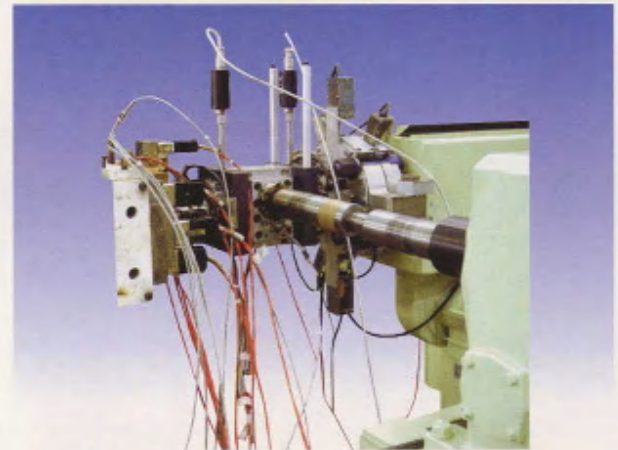
A. クロスヘッド+手動式シェルクランプ
Cross head and hand-operated shell clamp



B. エアモーターシェルクランプ
Air motor type shell clamp



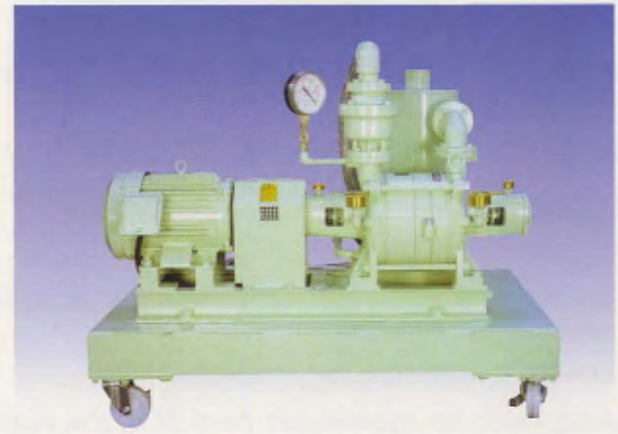
C. スクリーンチェンジャー
Screen changer



D. ギヤポンプ
Gear pump



E. シリンダ冷却ユニット
Cylinder cooling unit



F. 真空ポンプ
Vacuum pump unit

オプション

and Optional Equipment



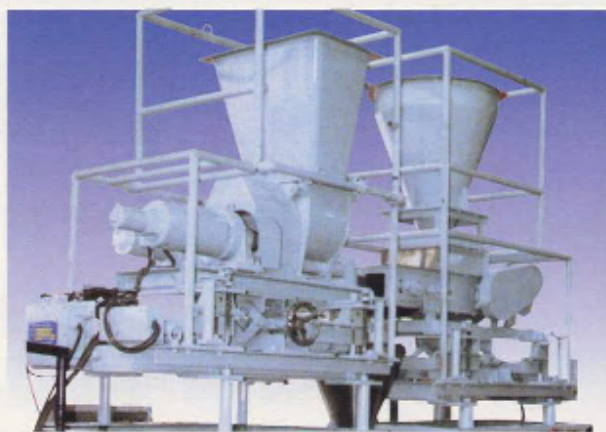
G. 定量ブレンドホッパ
Fixed ratio blend hopper



H. サイドフィーダー
Side feeder



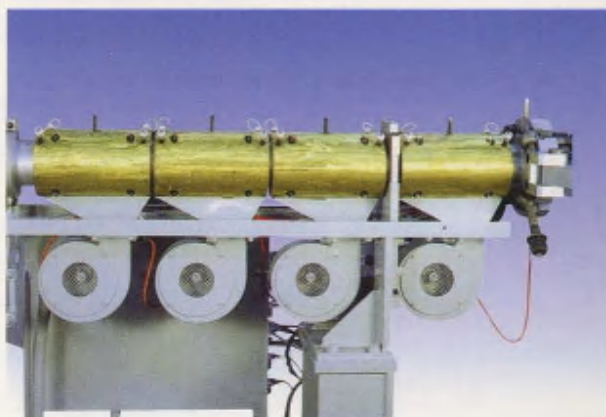
I. ホッパドライヤー
Hopper dryer



J. 重量式フィーダー
Loss in weight feeder



K. アルミ鑄込ヒーター
Aluminum cast in heater



L. 真鍮鑄込ヒーター
Brass cast in heater

プラスチック成形用主要製品

各種押出機
ペレット製造装置
シート・フィルム製造装置
パイプ異形成形製造装置
電線被覆線装置
材料空気輸送・混合プラント
一般産業機械
複合コンパウンド成形
その他各種合理化装置

Main Lines in Plastics Field

Extruders
Pelletizing Equipment
Sheet and Film Manufacturing Equipment
Pipe and Profile Extruding Equipment
Wire and Cable Coating Manufacturing Equipment
Pneumatic Conveyor Systems
Industrial Machines
Compounding
Production Rationalization Equipment

株式会社 池貝

本社・工場 〒311-3501 茨城県行方郡玉造町芹沢920-52
TEL. 0299-55-3111 FAX. 0299-55-3119

テクニカルセンター 〒311-3501 茨城県行方郡玉造町芹沢920-73
TEL. 0299-55-3641 FAX. 0299-55-3654

東京営業所 〒210-0922 神奈川県横浜市鶴見区江ヶ崎町3-43
TEL. 045-580-3651 FAX. 045-573-2851

名古屋営業所 〒460-0011 愛知県名古屋市中区大須4-13-46ウイストリアビル3F
TEL. 052-261-8221 FAX. 052-261-8224

大阪営業所 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町18-24クスダビル5F
TEL. 06-6386-9090 FAX. 06-6386-4871

IKEGAI CORPORATION

Head Office 920-52 Serisawa, Tamatukuri-machi, Namekata-gun,
Ibaraki 311-3501 Japan
TEL. 0299-55-3111 FAX. 0299-55-3119

Export Div. 3-43 Egasaki-cho, Turumi-ku, Yokohama-shi,
Kanagawa 210-0922 Japan
TEL. 045-580-3651 FAX. 045-573-2851

Home Page <http://www.ikegai.co.jp/>

E-mail adm@ikegai.co.jp

安全に関するご注意

機械を安全にお使い頂くため、ご使用前に必ず「取扱説明書」を良くお読み下さい。
不安全な取扱いにより、思わぬ事故になることがあります。

Safety Reminders For safe use of machines, Please read carefully the "Manual of Operation" before use without fail.
Improper handling may sometimes lead to an unexpected accident.